

Министерство образования и науки Российской Федерации

Технология машиностроения  
заочная форма

I. График учебного процесса

II. Учебный план

№	Название дисциплины	Трудоемкость		Часы				
		з.ед.	Часы	Всего	Лекции	Семинары	Промежуточная аттестация	Самостоятельная работа
	<b>Вариативная часть</b>		<b>28</b>	<b>28</b>				<b>28</b>
1	Математика		8	8				8
2	Физика		8	8				8
3	Информатика		6	6				6
4	Безопасность жизнедеятельности		6	6				6
	<b>Обязательная часть</b>		<b>492</b>	<b>492</b>				<b>492</b>
5	Материаловедение		38	38				38
6	Процессы и операции формообразования		40	40				40
7	Размерные цепи и методы достижения требуемой точности в машиностроении		52	52				52
8	Проектирование производства заготовок		52	52				52
9	Оборудование машиностроительного производства		60	60				60
10	Технология машиностроения		54	54				54
11	Технологическая оснастка		60	60				60
12	Разработка и оформление технологической документации		54	54				54
13	Техническая подготовка машиностроительного производства		40	40				40
14	Автоматизация производственных процессов машиностроения		40	40				40
	<b>Итоговая аттестация</b>		<b>2</b>	<b>2</b>				<b>2</b>
	<b>Всего:</b>		<b>520</b>	<b>520</b>				<b>520</b>



УТВЕРЖДЕНО  
Директор  
Рязанского филиала  
Московского политехнического университета  
" " 20

Зам. директора по учебной и научной работе

А.М. Грибков

И.о. заведующего кафедрой, реализующей ДПП

А.Д. Чернышев