



Министерство образования и науки Российской Федерации

Проктирование машиностроительного производства
заочная форма

I. График учебного процесса

II. Учебный план

№	Название дисциплины	Трудоемкость		Часы				
		з.ед.	часы	Всего	Лекции	Семинары	Промежуточная аттестация	Самостоятельная работа
	Вариативная часть		34	34				34
1	Математика		6	6				6
2	Физика		4	4				4
3	Управление технологическим процессами		6	6				6
4	Основы конструирования		12	12				12
5	Экономика машиностроительного производства		6	6				6
	Обязательная часть		486	486				486
6	Оборудование машиностроительных производств		54	54				54
7	Процессы и операции формообразования		68	68				68
8	Технология машиностроения		80	80				80
9	Машиностроительная компьютерная графика в системе "Т-Flex"		60	60				60
10	Автоматизация производственных процессов в машиностроении		48	48				48
11	Технология обработки на станках с числовым программным управлением		50	50				50
12	Технологические процессы сборки		46	46				46
13	Технология сварочного производства		36	36				36
14	Обеспечение требуемой точности в машиностроении		42	42				42
	Итоговая аттестация		2	2				2
	Всего:		520	520				520

Зам. директора по учебной и научной работе

И.о. заведующего кафедрой, реализующей ДПП

А.М. Грибков

А.Д. Чернышев