

И. График учебного процесса

II. Учебный план

№	Название дисциплины	Трудоемкость		Часы				
		з.ед.	часы	Всего	Лекции	Семинары	Промежуточная аттестация	Самостоятельная работа
	Вариативная часть		8	8				8
1	Материаловедение		6	6				6
2	Безопасность жизнедеятельности		2	2				2
	Обязательная часть		134	134				134
3	Устройство станков с программным управлением		20	20				20
4	Процесс резания металла и режущий инструмент		20	20				20
5	Технологический процесс обработки деталей		22	22				22
6	Сведения о технологический процессах обработки деталей на станках с программным управлением		16	16				16
7	Управление станком с программным управлением		20	20				20
8	Разработка управляющих программ для станков с числовым программным управлением		16	16				16
9	Наладка станков с программным управлением		18	18				18
	Итоговая аттестация		2	2				2
	Всего:		144	144				144

Зам. директора по учебной и научной работе

А.М. Грибков

И.о. заведующего кафедрой, реализующей ДПП

А.Д. Чернышев



УТВЕРЖАЮ
Директор

Рязанского государственного университета

Московского государственного университета

И.о. директора
