

**Аннотация к рабочей программе дополнительного профессионального образования
Повышения квалификации
«Токарь-универсал»**

1. Цель освоения курса

Целью освоения курса «Токарь-универсал» является обработка деталей, металлических изделий с использованием основных технологических процессов машиностроения на металлорежущих станках токарной группы.

2. Планируемые результаты обучения

В результате изучения курса слушатель должен:

знать:

- технику безопасности работы на станках;
- правила управления, подналадки и проверки на точность токарных станков;
- правила и технологию контроля качества обработанных деталей;
- правила управления станками, подналадки и проверки на точность токарнокарусельных станков различных типов;
- способы достижения заданных квалитетов и параметров шероховатости;
- правила заточки и установки режущего инструмента;
- правила применения универсальных и специальных приспособлений, правила проверки на точность.

уметь:

- обрабатывать детали на универсальных токарных станках с применением режущего инструмента и универсальных приспособлений и на специализированных станках, налаженных для обработки определенных простых и средней сложности деталей или выполнения отдельных операций;
- выполнять токарные работы.

владеть:

- работы на токарных станках различных конструкций и типов по обработке деталей различной конфигурации;
- контроля качества выполненных работ;
- контроля качества обработанных деталей;
- контроля качества обрабатываемых деталей.

По результатам решения аттестационной комиссии слушателям выдается удостоверение о повышении квалификации по программе «Токарь-универсал».

К освоению программы повышения квалификации допускаются лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование, осуществляющие или планирующие осуществлять трудовую деятельность, связанную с управлением технологического оборудования.

3. Структура и содержание курса

Общая трудоемкость программы составляет (144 часа) по заочной форме с применением дистанционных форм обучения представлены в таблице 1:

Таблица 1 - Объем дисциплины в академических часах

Тема		Количество часов				
		Всего	Аудиторные часы			Самостоятельная работа
			Лекции	Практ.	Итоговая аттестация	
Вариативная часть		14				14
Тема 1	Материаловедение	8				8
Тема 2	Техника безопасности	6				6
Обязательная часть		130				130
Тема 3	Технические измерения	24				24
Тема 4	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	20				20
Тема 5	Токарная обработка деталей, изделий и инструментов	26				26
Тема 6	Растачивание и сверление деталей	20				20
Тема 7	Слесарное дело	20				20
Тема 8	Методы обработки поверхностей заготовок деталей	18				18
	Итоговая аттестация	2				2
Всего		144				144