

**Аннотация к рабочей программе дополнительного профессионального образования
Профессиональной переподготовки
«Технология машиностроения»**

1. Цель освоения курса

Целью освоения курса «Технология машиностроения» является разработка технологий и управляющих программ для изготовления сложных деталей на станках с ЧПУ, технологическая подготовка производства машиностроительных изделий средней сложности

2. Планируемые результаты обучения

В результате изучения курса слушатель должен:

знать:

- основные положения и понятия технологии машиностроения, теорию базирования и теорию размерных цепей, как средства обеспечения качества изделий машиностроения, закономерности и связи процессов проектирования и создания машин;
- знать режущее оборудование и инструмент.

уметь:

- формировать перечень основного и вспомогательного оборудования механосборочного участка (в случае модернизации, технического перевооружения или реконструкции производства);
- использовать полученные знания для принятия решений и реализовывать принятые решения в практической деятельности.

владеть:

- навыками сбора и систематизации данных об изделиях, подлежащих изготовлению на механосборочном участке, для учета их весогабаритных характеристик и технологических особенностей при разработке проектных решений;
- навыками работы на компьютерной технике с графическими пакетами для получения конструкторских, технологических и других документов.

По результатам решения аттестационной комиссии слушателям выдается диплом о профессиональной переподготовке по программе «Технология машиностроения» с дополнительной квалификацией.

К освоению программы профессиональной переподготовки допускаются лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование, осуществляющие или планирующие осуществлять трудовую деятельность в сфере машиностроения.

3. Структура и содержание курса

Общая трудоемкость программы составляет (520 часов) по заочной форме с применением дистанционных форм обучения представлены в таблице 1:

Таблица 1 - Объем дисциплины в академических часах

Тема		Количество часов				
		Всего	Аудиторные часы			Самостоятельная работа
			Лекции	Практ.	Итоговая аттестация	
Вариативная часть		28				28
Тема 1	Математика	8				8
Тема 2	Физика	8				8
Тема 3	Информатика	6				6
Тема 4	Безопасность жизнедеятельности	6				6
Обязательная часть		492				492
Тема 5	Материаловедение	38				38
Тема 6	Процессы и операции формообразования	40				40
Тема 7	Размерные цепи и методы достижения требуемой точности в машиностроении	52				52
Тема 8	Проектирование производства заготовок	52				52
Тема 9	Оборудование машиностроительного производства	60				60
Тема 10	Технология машиностроения	54				54
Тема 11	Технологическая оснастка	60				60
Тема 12	Разработка и оформление технологической документации	54				54
Тема 13	Техническая подготовка машиностроительного производства	40				40
Тема 14	Автоматизация производственных процессов машиностроения	40				40

	Итоговая аттестация	2				2
	Всего	520				520