

**Аннотация к рабочей программе дополнительного профессионального образования  
Повышения квалификации  
«Фрезеровщик-универсал»**

**1. Цель освоения курса**

Целью освоения курса «Фрезеровщик-универсал» является обработка металлических изделий с использованием основных технологических процессов на металлорежущих станках фрезерной группы.

**2. Планируемые результаты обучения**

В результате изучения курса слушатель должен:

**знать:**

- способы контроля параметров шероховатости поверхностей;
- устройство, назначение, правила эксплуатации простых универсальных приспособлений на горизонтальных и вертикальных универсальных фрезерных станках;
- порядок получения, хранения и сдачи заготовок, инструмента, приспособлений, необходимых для выполнения работ;
- приемы и правила установки режущих инструментов;
- способы и приемы фрезерования поверхностей заготовок простых деталей.

**уметь:**

- читать и применять техническую документацию на простые детали;
- выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать простые универсальные приспособления;
- выбирать, подготавливать к работе, устанавливать на станок и использовать фрезерные режущие инструменты для обработки заготовок простых деталей;
- определять степень износа режущих инструментов.

**владеть:**

- анализ исходных данных для выполнения технологической операции фрезерования заготовок простых деталей;
- настройка и наладка универсального фрезерного станка для обработки заготовок простых деталей.
- выполнение технологических операций фрезерования заготовок простых деталей.

По результатам решения аттестационной комиссии слушателям выдается удостоверение о повышении квалификации по программе «Фрезеровщик-универсал».

К освоению программы повышения квалификации допускаются лица, имеющие среднее профессиональное и (или) высшее образование, осуществляющие или планирующие осуществлять трудовую деятельность, связанную с управлением технологическим оборудованием.

**3. Структура и содержание курса**

Общая трудоемкость программы составляет (144 часа) по заочной форме с применением дистанционных форм обучения представлены в таблице 1:

Таблица 1 - Объем дисциплины в академических часах

Тема		Количество часов				
		Всего	Аудиторные часы			Самостоятельная работа
			Лекции	Практ.	Итоговая аттестация	
<b>Вариативная часть</b>		<b>14</b>				<b>14</b>
Тема 1	Основы ЕСКД	8				8
Тема 2	Техника безопасности	6				6
<b>Обязательная часть</b>		<b>130</b>				<b>130</b>
Тема 3	Технические измерения	24				24
Тема 4	Общие основы технологии металлообработки и работ на фрезерных станках	20				20
Тема 5	Фрезерная обработка деталей, изделий и инструментов	26				26
Тема 6	Фрезерование и сверление деталей	16				16
Тема 7	Фрезерное дело	16				16
Тема 8	Методы обработки поверхностей заготовок деталей	18				18
Тема 9	Режущий инструмент	8				8
	Итоговая аттестация	2				2
	<b>Всего</b>	<b>144</b>				<b>144</b>